

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

THIS PAGE BLANK (USPTO)

Quantifying the deposit in a fluid-carrying pipe by external vibration

Patent Number: FR2754898
Publication date: 1998-04-24
Inventor(s): ROMANET THIERRY
Applicant(s):: COMEX TECHNOLOGIES (FR)
Requested Patent: ☐ FR2754898
Application Number: FR19960012943 19961018
Priority Number(s): FR19960012943 19961018
IPC Classification: G01N11/00 ; G01N29/02 ; G01N29/22 ; F17D3/01 ; G01B17/02 ; E21B43/01
EC Classification: G01B17/02, G01N29/12
Equivalents:

Abstract

A process for measuring the amount of a deposit which can form on the inside of a pipe (1) comprises: (a) mechanically exciting a section (2) of the pipe by applying at at least one point on its outside a vibration exciter (3), with each excited section of the pipe forming a measuring zone; (b) picking up the vibrations transmitted by the pipe at at least one point (4); and (c) calculating from these signals the damping coefficient of the section and as a function of the resonance frequency and the damping coefficient of the pipe without deposit, deducing the thickness of the deposit on this section of pipe. Also claimed is a device for carrying out the above process, comprising: at least one mechanical exciter which can be applied to the outside of the pipe; at least one measuring device which can be applied to the outside of the pipe in the same section to receive vibratory information from the exciter via the pipe; equipment for treating and analysing the signals to obtain the resonant frequency and damping coefficient of the pipe both before a deposit is formed and during testing, and deducing the thickness of the deposit on the pipe. Further claimed is the use of the above instrument to the outside of a pipe.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 754 898

(21) N° d'enregistrement national : 96 12943

(51) Int. Cl.⁶ : G 01 N 11/00, G 01 N 29/02, 29/22, F 17 D 3/01,
G 01 B 17/02 // E 21 B 43/01

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 18.10.96.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la
demande : 24.04.98 Bulletin 98/17.

(56) Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule.*

(60) Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

(71) Demandeur(s) : COMEX TECHNOLOGIES SOCIETE
ANONYME — FR.

(72) Inventeur(s) : ROMANET THIERRY.

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire : BEAU DE LOMENIE.

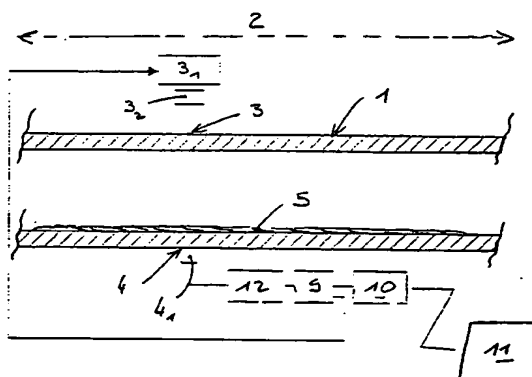
(54) PROCÉDE ET DISPOSITIF POUR LA MESURE DE LA QUANTITE D'UN DEPOT SUSCEPTIBLE DE S'ETRE
FORME DANS UNE CANALISATION DE TRANSPORT DE FLUIDE.

(57) Le secteur technique de l'invention est le domaine de
la prévention des risques de bouchage des canalisations
de transport de fluides, essentiellement liquides. Le pro-
cédé suivant l'invention est tel que :

- on excite mécaniquement une partie (2) de cette cana-
lisation (1) en appliquant en au moins un point de sa surface
extérieure une excitation (3) de type vibratoire, chaque par-
tie (2) de canalisation ainsi excitée constituant une zone de
mesure,

- on relève en au moins un point (4) de la zone de me-
sure (2) les vibrations transmises par la canalisation (1),

- à partir des signaux vibratoires ainsi relevés, on calcule
à tout moment voulu et même en continu le coefficient
d'amortissement vibratoire de la partie (2) excitée de la cana-
lisation (1) et en fonction de la fréquence de résonance
de celle-ci et du coefficient d'amortissement vibratoire re-
levé préalablement lors de la calibration du dispositif de
mesure sans dépôt initial dans la canalisation, on en déduit
l'épaisseur du dépôt éventuel (5) qui a pu se former à l'inté-
rieur de cette partie (2) de canalisation.



FR 2 754 898 - A1



Procédé et dispositif pour la mesure de la quantité d'un dépôt susceptible de s'être formé dans une canalisation de transport de fluide.

La présente invention a pour objet un procédé et dispositif pour la mesure de la quantité d'un dépôt susceptible de s'être formé dans une canalisation de transport de fluide.

Le secteur technique de l'invention est le domaine de la prévention des risques de bouchage de telles canalisations.

L'application principale de l'invention est la prévention de ces risques dans les canalisations de transport polyphasique de fluides pétroliers qui ne sont pas traités sur le site de production et qui peuvent entraîner la formation d'une phase solide, tels que hydrates, paraffines, asphaltènes ou autres ; laquelle phase solide peut se déposer en un ou plusieurs points de la canalisation et en réduire alors le débit jusqu'à perturber totalement le transport de l'hydrocarbure.

Or, le contexte économique actuel incite les sociétés opératrices à réduire sensiblement leurs investissements et leurs coûts d'exploitation, en particulier par une meilleure maîtrise et recherche d'élimination des risques de dépôt de cette phase solide, aussi bien dans les installations de traitement que dans celles de transport des hydrocarbures.

Actuellement, les choix technologiques adoptés pour cela lors de la mise en production des champs, dont les hydrocarbures extraits sont susceptibles de former des hydrates, des paraffines, des asphaltènes ou autres, sont surtout d'utiliser plus ou moins systématiquement l'adjonction d'additifs inhibiteurs adaptés au transport des bruts difficiles, et de procéder régulièrement, à titre conservatoire, à des opérations de raclage à l'intérieur des canalisations : ces solutions, souvent combinées, sont onéreuses et ne sont pas totalement satisfaisantes, notamment à cause de la planification hasardeuse de leur mise en oeuvre. Ceci constitue toujours un problème pour la production avec un risque non négligeable en cas de « mauvaise » planification des opérations de raclage et/ou de rajout d'agents inhibiteurs :

- de perte de production, par bouchage des conduites ou du circuit de process au niveau de points singuliers,

- d'impact sur la sécurité, avec les risques d'accident liés à la venue d'un bouchon d'hydrates, au défaut de fonctionnement de vannes
5 procédés, ou au redémarrage d'unités bloquées par la gélification de bruts paraffiniques,

- de perte de marchés commerciaux à cause du non respect de conditions contractuelles de vente en cas d'arrêt de production.

Cependant, comme les opérateurs ne disposent d'aucun moyen
10 autre que de disposer ou d'envoyer dans la canalisation un équipement de mesure et de contrôle interne (qui peut alors, soit perturber l'écoulement, soit ne pas permettre une mesure en continu, soit ne pas être fiable...) leur permettant d'accéder à la mesure réelle de la quantité d'un dépôt susceptible de s'être formé à l'intérieur de la canalisation, ils
15 sont conduits à avoir recours aux solutions préventives ci-dessus, qui sont de mise en oeuvre complexe : de plus, celles-ci sont d'autant plus onéreuses qu'en l'absence de données les opérateurs effectuent des opérations de raclage à des intervalles très rapprochés et rajoutent une plus grande quantité d'additif inhibiteur que sans doute nécessaire,
20 puisque déterminée de manière empirique.

On sait par ailleurs qu'actuellement, un système de mesure de dépôt non intrusif est à l'étude au "Christian Michelsen Research AS" (Norvège). Ce système basé sur une instrumentation ultrasonique semble donner des résultats satisfaisant lorsque l'effluent circulant à
25 l'intérieur de la canalisation est gazeux. Dans le cas d'une canalisation transportant des hydrocarbures (liquides, ce qui est un des objectifs principaux de la présente invention, comme indiqué ci-après), l'instrumentation ultrasonique devient inappropriée compte tenu de la trop grande proximité entre les impédances acoustiques de l'effluent
30 liquide circulant à l'intérieur de la canalisation et du dépôt susceptible de s'être formé à l'intérieur de cette canalisation.

Le problème posé est donc de pouvoir déterminer en des points singuliers choisis, l'épaisseur des dépôts d'hydrates, de paraffines,

d'asphaltènes ou de tout autre dépôt, susceptibles d'être présents à l'intérieur d'une canalisation de transport de produits, qu'ils soient liquides et/ou gazeux, et cela par un procédé et dispositif de mesure non intrusif permettant de recueillir une information, laquelle mesure
5 devant pouvoir être continue, et de la transmettre à un opérateur qui peut alors optimiser les opérations de raclage ou d'adjonction d'agents inhibiteurs, comme définies précédemment ; un tel procédé doit pouvoir être mis en oeuvre par un dispositif de mise en oeuvre simple, qui soit fiable et utilisant de préférence des techniques déjà éprouvées,
10 en particulier dans le domaine sous-marin où les canalisations de transport d'hydrocarbures sont posées ou même souvent ensouillées dans le fond de la mer, et donc d'accès difficile.

Une solution au problème posé est un procédé de mesure de la quantité d'un dépôt susceptible de s'être formé à l'intérieur d'une
15 canalisation, selon lequel :

- on excite mécaniquement une partie de cette canalisation en appliquant en au moins un point de sa surface extérieure une excitation de type vibratoire, chaque partie de canalisation ainsi excitée constituant une zone de mesure,
- 20 - on relève en au moins un point de la zone de mesure les vibrations transmises par la canalisation,
- à partir des signaux vibratoires ainsi relevés, on calcule à tout moment voulu le coefficient d'amortissement vibratoire ξ de la partie excitée de la canalisation et en fonction de la fréquence de résonance de
25 celle-ci et du coefficient d'amortissement vibratoire préalablement relevé lors de la calibration du dispositif de mesure sans dépôt initial dans la canalisation, on en déduit l'épaisseur du dépôt éventuel qui a pu se former à l'intérieur de cette partie de canalisation.

De préférence, on effectue les mesures de vibration et les calculs de
30 coefficients d'amortissement en continu et on informe un opérateur de l'évolution des quantités de dépôts éventuels relevés dans la zone de mesure ; et, en particulier dans le domaine sous-marin, si la canalisation est complètement enterrée, ou même dans le domaine terrestre où la

canalisation peut être appuyée sur le sol, on dégage ladite partie de canalisation que l'on doit exciter mécaniquement de tout appui externe pour lui permettre de vibrer librement.

Les fréquences de vibration utilisées sont dans le domaine des basses fréquences, telles que dans une fourchette de quelques hertz à 5 kilohertz.

L'objectif de la présente invention est également atteint en utilisant une instrumentation de type de celle mise en oeuvre dans le brevet FR 2 717 573 intitulé "Procédé et dispositif pour la mesure et l'asservissement du débit d'un fluide polyphasique dans une canalisation de transport", et ayant pour inventeurs : Michel BERNICOT & Thierry ROMANET. En effet, ce document enseigne un dispositif d'instrumentation d'une canalisation comprenant à la périphérie de la surface extérieure d'une partie de celle-ci, un excitateur mécanique, un capteur recueillant les informations de vibration de ladite partie de canalisation excitée par ledit excitateur, et un appareillage de traitement et d'analyse des signaux vibratoires ainsi relevés ; le procédé de mesure proprement dit ainsi que l'objectif recherché sont cependant très différents de ceux de la présente invention et il n'était pas évident de penser à utiliser, adapter et modifier une telle instrumentation de base pour répondre au problème posé tel que résolu par la présente invention. En effet, l'objectif de ce brevet précédent est de mesurer le ratio liquide-gaz de l'effluent polyphasique circulant à l'intérieur de la canalisation, et non la quantité de dépôt s'étant formée dans ladite canalisation ; de plus, le traitement du signal décrit dans ce document de l'art antérieur est un calcul de déplacements fréquentiels des modes de résonance, et non la détermination d'un coefficient d'amortissement associé à certaines résonances, comme dans la présente invention.

Le résultat est un nouveau procédé et dispositif pour la mesure de la quantité d'un dépôt susceptible de s'être formé dans une canalisation de transport de fluides, essentiellement liquides, et qui répond bien au problème posé.

En effet, les dispositifs de mesure suivant l'invention peuvent être installés en des points singuliers particuliers où l'on sait à l'avance, grâce à des modélisations de l'ensemble de la canalisation, et comme cela est connu de l'homme du métier, que des dépôts éventuels ont de grandes chances de se produire, et la nature desdits dépôts. En excitant
5 alors mécaniquement en tous ces points singuliers, ainsi préalablement déterminés, lesdites parties correspondantes de la canalisation et en effectuant les mesures de vibrations et de calcul de coefficients d'amortissement sur chacune desdites parties ou zones de mesure, on
10 peut connaître à tout moment la quantité de dépôt pouvant s'être formée en chacun de ces points singuliers, ce qui permet :

- d'éviter le bouchage accidentel d'une canalisation de transport en programmant au moment opportun les opérations de raclage ou d'adjonction d'inhibiteurs,
- 15 - de réduire les coûts opératoires relatifs au transport des bruts difficiles, en optimisant soit le calendrier des opérations de raclage, soit la quantité d'additifs inhibiteurs à utiliser, soit une combinaison de ces deux solutions.

De plus, l'utilisation de méthodes vibratoires est assez aisée à
20 mettre en oeuvre, même dans le domaine sous-marin où il suffit de dégager la canalisation sur une longueur suffisante, de l'ordre du mètre par exemple, de la protéger de tout risque de contact avec le sol ou autre, en l'enfermant dans une sorte de chambre remplie d'eau dans laquelle des colliers de fixation de l'instrumentation sur la canalisation
25 sont disposés ; l'ensemble des capteurs et des excitateurs sont assez facilement « sous-marinisables » et sont reliés à la surface où se trouvent les équipements de traitement des signaux.

On pourrait citer d'autres avantages de la présente invention, mais ceux cités ci-dessus en montrent déjà suffisamment pour en
30 prouver la nouveauté et l'intérêt.

La description et les figures jointes représentent un exemple de réalisation de l'invention, mais n'ont aucun caractère limitatif : d'autres

réalisations sont possibles, dans le cadre de la portée et de l'étendue de cette invention.

la figure 1 représente schématiquement un système vibratoire à un degré de liberté;

5 la figure 2 est une vue schématique en coupe d'une canalisation de transport et du dispositif d'une zone de mesure selon l'invention;

la figure 3 est une vue en perspective d'une canalisation de transport et du dispositif d'une zone de mesure selon l'invention;

la figure 4 représente la réponse en fréquence obtenue sur un tronçon de canalisation (vierge de tout dépôt) soumis à une excitation vibratoire;

la figure 5 représente la réponse en fréquence obtenue sur le même tronçon de canalisation, soumis à la même excitation vibratoire, après avoir déposé par exemple une pellicule de paraffine de 5 millimètres d'épaisseur à l'intérieur.

La figure 1 représente un système vibratoire élémentaire à un degré de liberté, dans lequel un amortisseur 6 exerçant un effort c (qui est une variable caractéristique de l'amortissement et qui est dans la présente représentation proportionnel à la vitesse de déplacement) et un ressort 7 de raideur k sont montés entre une masse libre 1 de masse m et une structure fixe 8. L'équation connue du mouvement d'un tel système soumis à une excitation harmonique forcée $F(t)$ s'écrit :

$$m \frac{d^2 x}{dt^2} + c \frac{dx}{dt} + kx = F e^{j\omega t}$$

25 On démontre par tout calcul connu qu'un tel système est caractérisé dans le domaine fréquentiel, par une fréquence de résonance f et par son coefficient d'amortissement ξ , s'exprimant de la façon suivante :

$$f = \frac{1}{2\pi} \sqrt{\frac{k}{m}} \quad (A)$$

$$\xi = \frac{C}{4\pi fm} \quad (B)$$

5 où C est une variable caractéristique de l'amortissement de la masse libre 1, représentée par exemple par l'effort c dans l'équation de mouvement précédente.

10 Une structure complexe, telle qu'un tronçon de pipe 2 peut être modélisée par un empilement de systèmes élémentaires à un degré de liberté. Un tel système connu sous le nom de "système à n degrés de liberté", est caractérisé par plusieurs fréquences de résonance et coefficients d'amortissement associés.

15 Toutefois à proximité de ces résonances et dans le domaine des basses fréquences, cette structure complexe peut être assimilée à un système élémentaire à un degré de liberté où la masse libre m est celle du tronçon de pipe 2 et la structure fixe 8 est celle du reste de la canalisation non excitée, et les expressions de f et ξ données ci dessus restent vraies.

20 Le principe de l'invention repose sur le fait qu'un dépôt de type hydrate, paraffine, asphaltène ou autre, à l'intérieur de la structure qu'est la canalisation 1 tend à modifier, de par son couplage avec la conduite 1, les coefficients d'amortissement ξ de ladite structure, et cela quel que soit l'effluent liquide ou gazeux circulant à l'intérieur de
25 la canalisation.

Or d'une part, les variations des fréquences de résonance permettent d'accéder à la densité instantanée d'un fluide polyphasique circulant à l'intérieur d'une canalisation (se reporter au brevet N°2 717 573), et d'autre part une calibration préalable du système
30 permet de calculer les couples (fréquences de résonance, coefficients d'amortissement associés) lorsque la conduite est vierge de tout dépôt, et cela pour les différentes densités instantanées de l'effluent dont on connaît bien sûr les caractéristiques de base analysées avant de l'introduire dans la conduite 1.

Ainsi, les évolutions dans le temps desdits coefficients d'amortissement, associés aux fréquences de résonance représentatives du ratio liquide/gaz de l'effluent circulant à l'intérieur de la conduite, sont directement corrélées aux évolutions des quantités de dépôt solide 5 se formant à l'intérieur de la canalisation, et qui par couplage avec cette canalisation 1, modifient la variable C dans la formule (B), laquelle variable C étant prédéterminée, soit empiriquement par essai préalable, soit mathématiquement en fonction de l'épaisseur du dépôt solide 5 dans la canalisation 1.

10 Ainsi la mesure des coefficients d'amortissement ξ associés aux fréquences f de résonance de la canalisation permet de connaître cette variable C et donc d'accéder à l'épaisseur et à la quantité du dépôt 5 présent à l'intérieur de la canalisation, et cela de manière non intrusive.

Pour effectuer la mesure de ces coefficients d'amortissement, on 15 utilise, selon l'invention, le dispositif de mesure illustré par les figures 2 et 3. Sur ces figures, on a représenté un tronçon 2 de la canalisation 1.

Le dispositif selon l'invention comprend un excitateur 3_1 qui permet d'appliquer à la canalisation une énergie vibratoire. L'excitateur peut être alimenté en énergie électrique, pneumatique ou hydraulique. Il 20 peut être constitué par un impacteur, un pot vibrant électrodynamique ou piézoélectrique.

L'excitateur 3_1 applique une excitation vibratoire sur un point 3 de la surface extérieure de la canalisation 1. Une jauge de contrainte, un capteur d'effort ou une tête d'impédance 3_2 peut être utilisé pour 25 vérifier le bon fonctionnement en niveau d'énergie et en fréquence de l'excitateur 3_1 .

A proximité de l'excitateur 3_1 est disposé 4 à l'extérieur de la canalisation 1, au moins un capteur 4_1 , qui recueille les informations vibratoires qui lui parviennent via la canalisation 1.

30 Ces informations sont transformées en signaux électriques puis, après « conditionnement » et filtrage « *anti-repliement* » 12, convertis en signaux numériques par l'intermédiaire d'une carte convertisseur analogique / numérique 9.

Ces signaux sont ensuite traités par l'intermédiaire d'un module de traitement 10, ledit module, outre la génération du signal d'excitation en direction de l'excitateur 3₁, est chargé des tâches suivantes :

- Calcul de la Transformée de Fourier pour chaque capteur 4₁,
- 5 - Extraction des fréquences de résonance f ,
- Calcul des coefficients d'amortissement ξ associés aux résonances f ,
- Comparaison avec les couples (fréquence de résonance , coefficient d'amortissement) obtenus lors de la phase préalable de calibration (canalisation vierge de tout dépôt), et mis en mémoire,
- 10 - Estimation de l'épaisseur et de la quantité de dépôt 5 pour la zone de mesure 2 concernée à partir de la connaissance de la variable C définie précédemment, laquelle étant obtenue par l'analyse de la comparaison des couples ci-dessus,
- 15 - Transmission de l'information en direction du poste de contrôle 11.

Ce poste de contrôle 11 peut afficher sous forme de graphique l'épaisseur des quantités de dépôt mesurée pour la ou les zones de mesure 2 lorsque plusieurs dispositifs identiques sont installés en différents points singuliers de la canalisation 1.

20 Associé aux programmes de modélisation qui permettent de déterminer, si un ou des dépôts doivent se produire, à quels endroits il y a de fortes chances qu'ils se produisent, lesquels programmes étant connus de l'homme du métier et existant sur le marché, la connaissance de la quantité des dépôts s'étant formés en un ou sur l'ensemble des points singuliers de la canalisation ainsi définie permet d'accéder à la distribution des quantités de dépôt sur l'ensemble de la canalisation. L'opérateur peut alors optimiser les opérations de raclage et/ou d'adjonction d'agents inhibiteurs.

30 Ainsi, le dispositif suivant l'invention pour la mesure de cette quantité de dépôt susceptible de s'être formée à l'intérieur de la canalisation 1, comprend :

- au moins un excitateur mécanique 3 apte à appliquer sur la surface extérieure d'une zone de mesure 2 de la canalisation 1 une vibration mécanique,

5 - au moins un capteur 4₁ apte à être disposé sur la surface extérieure de la même zone de mesure 2 et à recueillir les informations vibratoires émises par l'excitateur 3₁ via la canalisation 1,

- un appareil de traitement et d'analyse 12, 9, 10 des signaux vibratoires relevés par le capteur 4₁ et apte à partir de cesdits signaux, de la fréquence de résonance de ladite canalisation 1 et du coefficient d'amortissement vibratoire relevé préalablement lors de la calibration
10 du dispositif de mesure sans dépôt initial dans la canalisation, de calculer à tout moment voulu le coefficient d'amortissement vibratoire ξ de la partie 2 excitée de la canalisation 1 et d'en déduire l'épaisseur du dépôt éventuel 5 qui a pu se former à l'intérieur de cette partie 2 de
15 canalisation.

Tel que représenté sur la figure 3, le dispositif suivant l'invention comprend également des colliers 13 de fixation de l'excitateur 3₁ et du capteur 4₁, aptes à entourer la périphérie de la canalisation 1 et à y maintenir en contact ledit excitateur 3₁ et capteur 4₁.

20 Suivant le procédé de l'invention, la figure 4 représente la réponse en fréquence obtenue sur le même tronçon 2 de canalisation 1 (vierge de tout dépôt) soumis à une excitation vibratoire lors de sa calibration préalable. Le calcul du coefficient d'amortissement ξ_1 associé à la fréquence de résonance f_1 donne : $\xi_1 = 4.7$ par exemple.

25 la figure 5 représente la réponse en fréquence obtenue sur le même tronçon de canalisation, soumis à la même excitation vibratoire, après avoir déposé par exemple une pellicule de paraffine de 5 millimètres d'épaisseur à l'intérieur. Le calcul du coefficient d'amortissement ξ_1 associé à la même fréquence de résonance f_1 donne alors : $\xi_1 = 10.8$.

30 Il est évident que l'ensemble des mesures de calibration et d'étalonnage préalables, ainsi que celles effectuées en fonctionnement, doivent toutes être effectuées sur place « in situ » dans les mêmes conditions d'environnement.

Le procédé et dispositif suivant l'invention permet donc de déterminer par des mesures non intrusives, et du reste non radioactives qui pourraient être la crainte de certains opérateurs pour obtenir un tel résultat avec d'autres dispositifs de mesure qui ne sont pas l'objet de la
5 présente invention, les quantités de dépôt d'hydrates, de paraffines, d'asphaltènes ou autre susceptibles de s'être formés à l'intérieur d'une canalisation de transport, ce quel que soit l'effluent présent à l'intérieur de la canalisation.

REVENDECATIONS

1. Procédé de mesure de la quantité d'un dépôt susceptible de s'être formé à l'intérieur d'une canalisation (1), caractérisé en ce que :

- on excite mécaniquement une partie (2) de cette canalisation (1) en appliquant en au moins un point de sa surface extérieure une excitation (3) de type vibratoire, chaque partie (2) de canalisation ainsi excitée constituant une zone de mesure,
- on relève en au moins un point (4) de la zone de mesure (2) les vibrations transmises par la canalisation (1),
- à partir des signaux vibratoires ainsi relevés, on calcule à tout moment voulu le coefficient d'amortissement vibratoire ξ de la partie (2) excitée de la canalisation (1) et en fonction de la fréquence de résonance de celle-ci et du coefficient d'amortissement vibratoire relevé préalablement lors de la calibration du dispositif de mesure sans dépôt initial dans la canalisation, on en déduit l'épaisseur du dépôt éventuel (5) qui a pu se former à l'intérieur de cette partie (2) de canalisation.

2. Procédé de mesure suivant la revendication 1, caractérisé en ce qu'on effectue les mesures de vibration et les calculs de coefficients d'amortissement en continu et on informe un opérateur de l'évolution des quantités de dépôts éventuels (5) relevés dans la zone de mesure (2).

3. Procédé de mesure suivant l'une quelconque des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce qu'on excite mécaniquement plusieurs parties (2) d'une même canalisation (1) en des points singuliers déterminés, et on effectue les mesures de vibrations et les calculs de coefficients d'amortissement sur chaque zone de mesure (2).

4. Procédé de mesure suivant l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'on excite ladite partie (2) de canalisation suivant une vibration de basse fréquence comprise entre quelques hertz et 5 kilohertz.

5. Procédé de mesure suivant l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce qu'on dégage ladite partie (2) de canalisation de tout appui externe pour lui permettre de vibrer librement.

6. Procédé de mesure suivant l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que la longueur de ladite partie (2) excitée de canalisation (1) est de l'ordre du mètre.

7. Dispositif pour la mesure de la quantité d'un dépôt susceptible de s'être formé à l'intérieur d'une canalisation (1), caractérisé en ce qu'il comprend :

- au moins un excitateur mécanique (3) apte à appliquer sur la surface extérieure d'une zone de mesure (2) de la canalisation (1) une vibration mécanique,

- 10 - au moins un capteur (4₁) apte à être disposé sur la surface extérieure de la même zone de mesure (2) et à recueillir les informations vibratoires émises par l'excitateur (3₁) via la canalisation (1),

- un appareil de traitement et d'analyse (12, 9, 10) des signaux vibratoires relevés par le capteur (4₁) et apte à partir de cesdits signaux, 15 de la fréquence de résonance de ladite canalisation (1) et du coefficient d'amortissement vibratoire relevé préalablement lors de la calibration du dispositif de mesure sans dépôt initial dans la canalisation, de calculer à tout moment voulu le coefficient d'amortissement vibratoire ξ de la partie (2) excitée de la canalisation (1) et d'en déduire 20 l'épaisseur du dépôt éventuel (5) qui a pu se former à l'intérieur de cette partie (2) de canalisation.

8. Dispositif de mesure suivant la revendication 7, caractérisé en ce qu'il comprend une jauge de contrainte (3₂), un capteur d'effort ou une tête d'impédance pour mesurer l'intensité et la fréquence de la 25 vibration émise par l'excitateur (3₁).

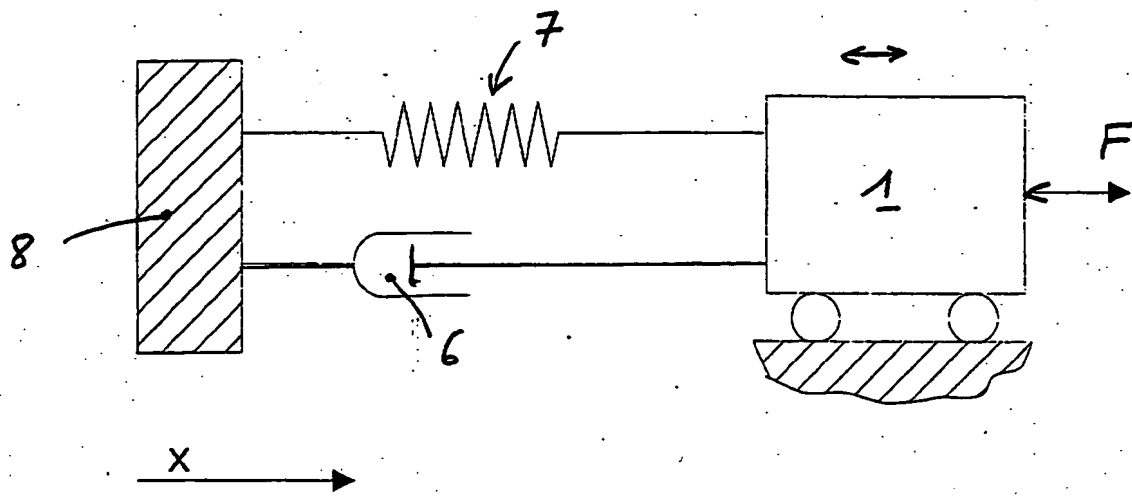
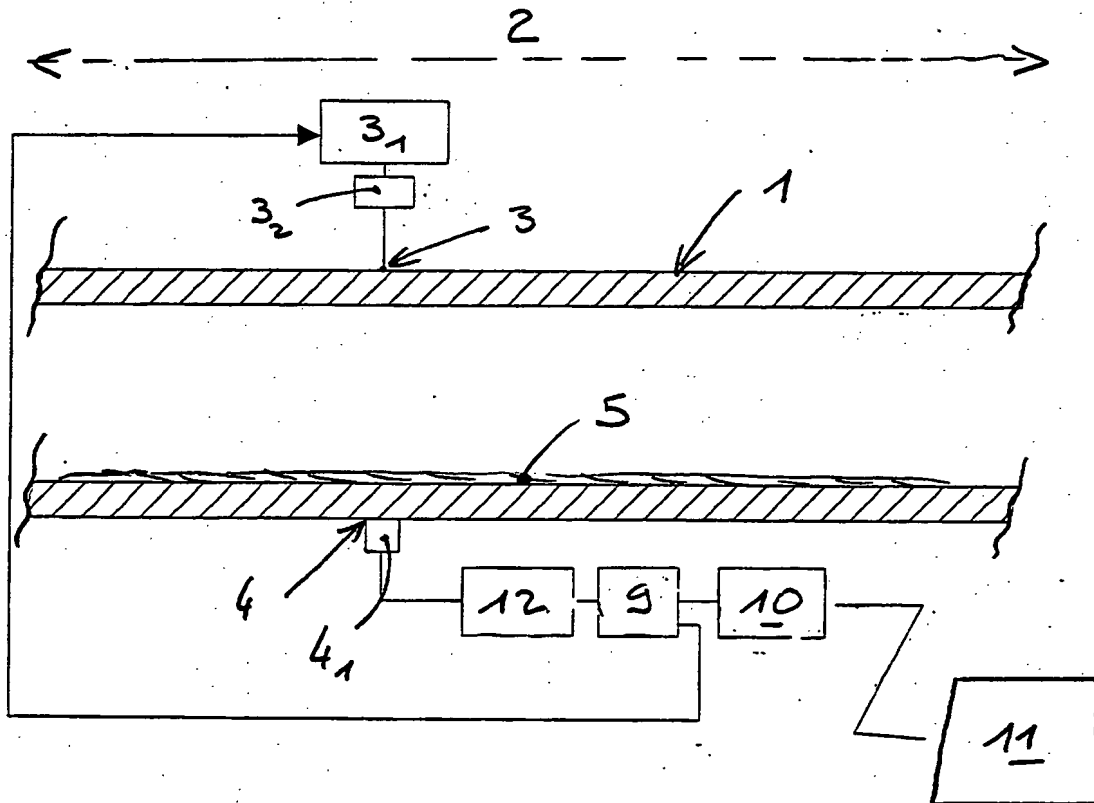
9. Dispositif de mesure suivant l'une quelconque des revendications 7 ou 8, caractérisé en ce qu'il comprend des colliers (10) de fixation de l'excitateur (3₁) et du capteur (4₁), aptes à entourer la périphérie de la canalisation (1) et à y maintenir en contact ledit 30 excitateur (3₁).et capteur (4₁).

10. Application d'un dispositif d'instrumentation d'une canalisation (1) comprenant à la périphérie de la surface extérieure d'une partie (2) de celle-ci, un excitateur mécanique (3), un capteur (4)

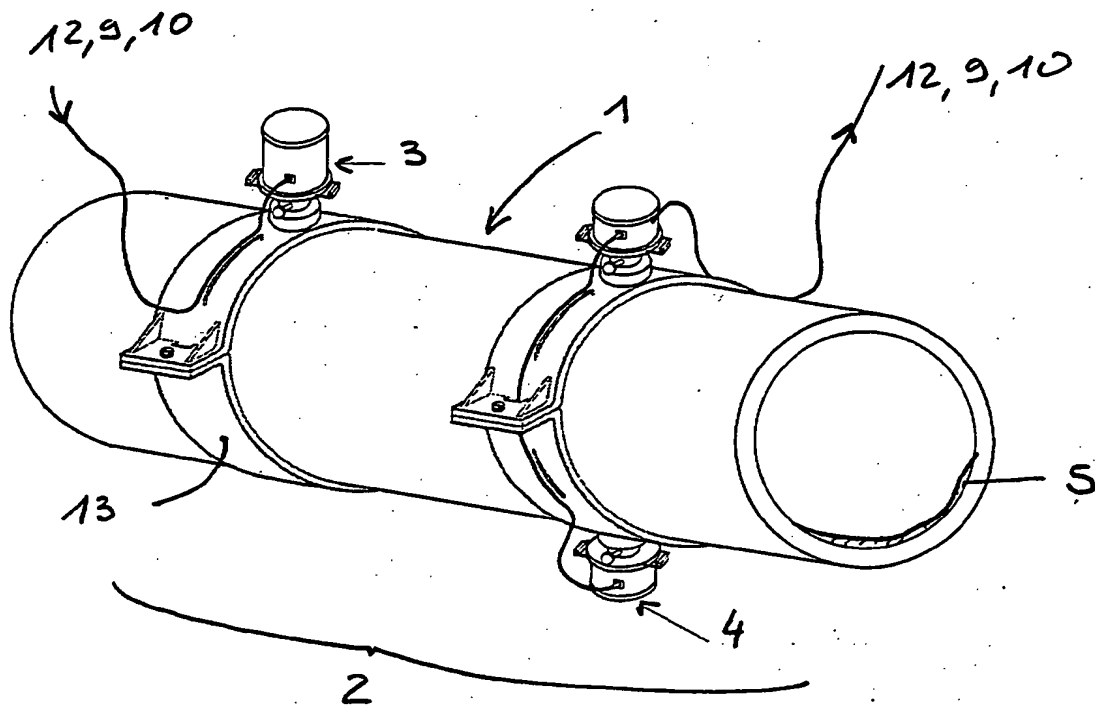
recueillant les informations de vibration de ladite partie (2) de canalisation excitée par ledit excitateur (3), et un appareil de traitement et d'analyse des signaux vibratoires ainsi relevés, caractérisé en ce que ledit dispositif est utilisé pour calculer à tout moment voulu le

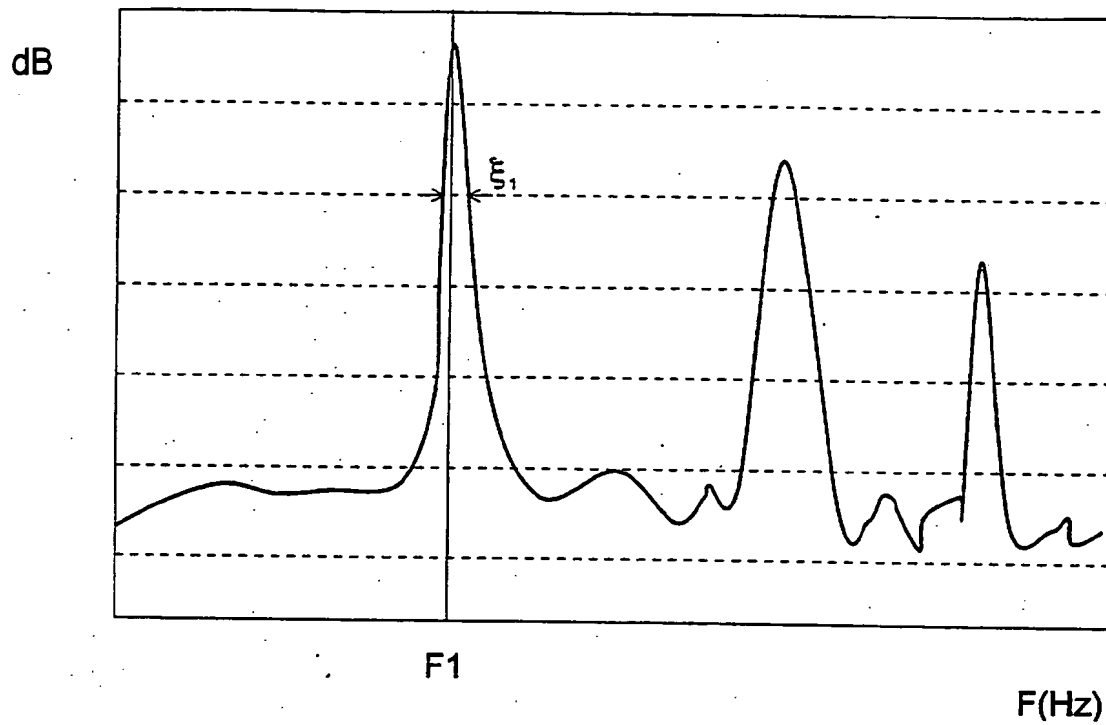
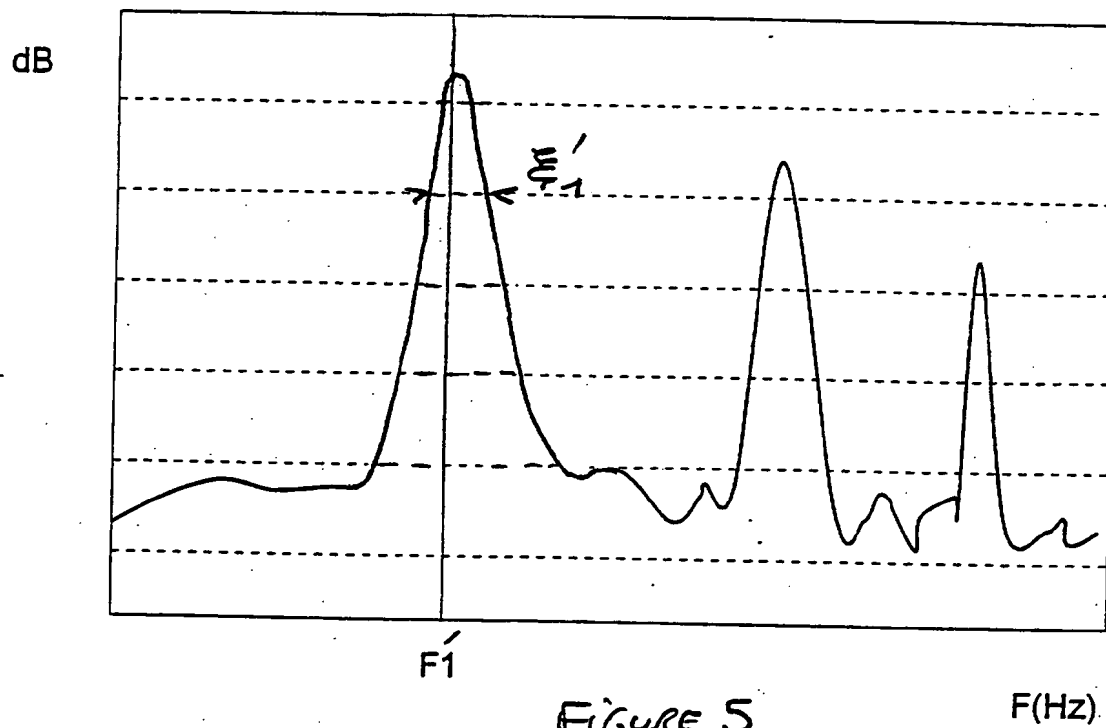
5 coefficient d'amortissement vibratoire ξ de la partie (2) excitée de la canalisation (1), et en fonction de la fréquence de résonance de celle-ci et du coefficient d'amortissement vibratoire relevé préalablement lors de la calibration du dispositif de mesure sans dépôt initial, on en déduit l'épaisseur du dépôt éventuel (5) qui a pu se former à l'intérieur de cette

10 partie (2) de canalisation.

FIGURE 1FIGURE 2

2/3

FIGURE 3

FIGURE 4FIGURE 5

REPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE

**RAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIRE**

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

2754898
N° d'enregistrement
national

FA 534055
FR 9612943

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
A	US 5 092 176 A (BUTTRAM JONATHAN D ET AL) 3 Mars 1992 * le document en entier * ---	1	
A	WO 89 05974 A (SENORTEKNIKK AS) 29 Juin 1989 * page 1, ligne 4 - ligne 31 * ---	1	
A	US 4 669 310 A (LESTER SAMUEL R) 2 Juin 1987 * le document en entier * ---	1	
X	EP 0 674 155 A (TOTAL SA ; SYMINEX SA (FR)) 27 Septembre 1995 * le document en entier * ---	7,8,10	
D	& FR 2 717 573 A -----		
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. CL. 6)
			G01N G01F G01B
Date d'achèvement de la recherche			Examinateur
7 Juillet 1997			Brison, O
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES			
<p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons ----- & : membre de la même famille, document correspondant</p>			

1

EPO FORM 1503 01.81 (P4/C13)

THIS PAGE BLANK (USPTO)